



Dieser Text darf honorarfrei verwendet werden

## **UTS NEUHEIT ZUR ENERGY DECENTRAL 2018 GÜLLEAUFBEREITUNG 2.0**

Lippetal, 23. Oktober 2018 – Im Rahmen der diesjährigen EuroTier / Energy Decentral in Hannover stellt die UTS Products GmbH die NRScmpact vor, ein vollautomatisiertes Komplettsystem zur mechanischen und kostenoptimierten Feststoff- und Nährstoffabtrennung von Schweinegülle und Gärresten.

### **Aus der Not eine Tugend machen**

Die neue Düngeverordnung (DüV) in ihrer Novellierung 2017 hat es in sich. Insbesondere Mastbetriebe sind vor die Herausforderung gestellt, Lösungen für den Abbau ihrer Gülleüberschüsse zu finden, weil die Ausbringung von Wirtschaftsdüngern deutlich eingeschränkt wurde. In der Folge sind die Abgabepreise für überschüssige Gülle signifikant gestiegen. Attraktiver und ökonomisch wie ökologisch sinnvoller als das Abgeben ist die Separation und Aufbereitung der Gülle. So werden über einen Wertschöpfungsprozess aus einem Entsorgungsgut teils lukrative, vermarktbar Rohstoffe für die Energieerzeugung oder eben natürliche Dünger. Letztere können energetisch aufwendig hergestellte Kunstdünger ersetzen und mit ihrer organischen Substanz zum Humusaufbau sowie zur Bodenverbesserung beitragen.

### **Da hat jemand mitgedacht – Intelligente Trennung**

Bereits 2015 beschäftigte sich die UTS Products mit dem Thema Gülle- bzw. Nährstofftrennung. Seither hat das Unternehmen kontinuierlich in die Entwicklung von GÜLLEAUFBEREITUNGSSYSTEMEN investiert und ausgiebige Praxistests durchgeführt. Um den Anforderungen der novellierten DüV gerecht zu werden, wird ein Großteil der Nährstoffe und Feststoffe in die feste Phase überführt und dort aufkonzentriert. Die aus der Rohgülle bzw. Gärresten

#### **Pressekontakt:**

Sonja Grage  
Oestinghausener Str. 12  
59510 Lippetal  
T +49 2923 61094-152  
[s.grage@uts-biogas.com](mailto:s.grage@uts-biogas.com)  
[www.uts-products.com](http://www.uts-products.com)

#### **UTS Products / Anaergia Technologies – Geschäftsleitung**

Stefan Kaiser  
T +49 2923 61094-0  
F +49 2923 61094-100  
[stefan.kaiser@anaergia.com](mailto:stefan.kaiser@anaergia.com)



separierte feste Phase (TS >25 %) ist folglich besonders nährstoffreich. Sie kann optimal als Energieträger in Biogasanlagen oder als natürlicher Dünger in Regionen mit geringen Wirtschaftsdünger-Aufkommen eingesetzt werden. Auch die weitere Trocknung und thermische Verwertung ist möglich.

Weil das NRScmpact-System in der Separation hohe Abscheidungsraten erreicht (Phosphat > 98 %, TS > 80 %, oTS > 85 %, Stickstoff > 50 %), lässt sich die flüssige Phase dank minimiertem Feststoffgehalt und geringer Viskosität einfach weiter aufbereiten (z.B. NH<sub>3</sub>-Strippung oder UF/UO). Ganz wichtiger Vorteil für die Mastbetriebe ist natürlich letztlich der deutlich geringere Flächenbedarf zur Ausbringung der separierten Gülle.

Die UTS Gülleaufbereitung NRScmpact ist ein mobiles System. Mit einer Durchsatzmenge von bis zu 4 m<sup>3</sup> Rohgülle (3-8 % TS) pro Stunde kann es für Stallanlagen bis zu 20.000 Mastschweinen eingesetzt werden.

Ab Ende 2018 ist die Einheit käuflich zu erwerben, bereits vom 13. bis 16. November feiert sie auf der Energy Decentral in Hannover Premiere. Besucher können sich in Halle 25 – Stand E18 / E21 von der NRScmpact überzeugen und sich zu individuellen Einsatzmöglichkeiten beraten lassen.

### **Neuer Geschäftsführer – Bewährtes Netzwerk**

Seit dem 01. Juli 2018 ist Stefan Kaiser neuer Geschäftsführer der Produktfirmen innerhalb der Anaergia Gruppe. Er verantwortet damit die Belange der UTS Products GmbH, DB technologies BV und der Anaergia Orex Manufacturing srl. „In der kurzen Zeit, in der ich nun Teil der Unternehmensgruppe bin, konnte ich bereits eine große Begeisterung und Motivation bei den Kollegen feststellen. Die Markteinführung der NRScmpact ist ein großer Schritt für das Unternehmen und ich bin fest davon überzeugt, dass wir den Landwirten und Biogasanlagenbetreibern eine optimale Lösung an die Hand geben, die Ihnen dabei hilft die aktuellen



Herausforderungen mit der Düngeverordnung zu meistern,“  
beschreibt Stefan Kaiser seinen Start bei der Anaergia Gruppe.  
Bewährte Partner, wie z.B. die CAM Energy oder MIAVIT, stehen  
der UTS weiterhin mit Rat und Tat zur Seite, um Kunden in  
Deutschland und weltweit auch künftig optimalen Service – sowohl  
technisch als auch biologisch – bieten zu können.

\*\*\*\*\*

Die UTS Products GmbH ist Teil der Anaergia Inc. und verfügt über  
eigene Fertigungs- und Produktionsstätten sowie auch Planungs-  
und Entwicklungsabteilungen für ihr internationales Kundenklientel.  
UTS entwickelt und verkauft spezielle Rührwerke, Pumpen,  
Separationstechnik und Nährstoffaufbereitungslösungen für die  
Biogas-, Agrar- und Lebensmittelindustrie. Das Unternehmen hat  
seinen Sitz in Lippetal sowie eine Niederlassung in Dorfen, nahe  
München.

**Zeichen Text gesamt ohne Boilerplate (inkl. Leerzeichen): 3.803 Zeichen**



Abb. 2: geflockte Schweinegülle

Abb. 3: Filtrat Schweinegülle

Abb. 4: Feststoff



Bild: Beispiel Einsatzmaterial sowie flüssige / feste Phase nach Bearbeitung in der NRS Compact