

CLEANREX

ORGANIK-REINIGUNG DER SPITZENKLASSE



DIE VORTEILE AUF EINEN BLICK

EFFIZIENT UND LEISTUNGSSTARK FÜR HÖCHSTE REINHEITSGRADE

Unser CleanREX ist ein dynamischer Zyklon, der vorbehandelte, organische Jauche und Schlämme aus verschiedensten Abfallströmen effizient und gründlich reinigt. Dabei erreicht das innovative System, in Abhängigkeit von Modell und Parametern des Eingangsmaterials, Spitzenleistungen von bis zu 30t/h – und das bei einem TS-Gehalt von >25%.

Durch die ausgeklügelte, robuste Konstruktion der CleanREX werden kleine Störstoffe, wie z.B. Plastik, Folien und inertes, schwimmfähiges Material zuverlässig aus der feuchten Organik abgetrennt. Die aufbereitete

Organik-Fraktion hat einen Reinheitsgrad von >99% und erlaubt die Produktion von hochqualitativem Düngemittel. Die Reject-Fraktion, hauptsächlich bestehend aus Plastik, Folien, holzigem und inertem Material, ist sauber genug, um als Deponie-Material Verwendung zu finden. Darüber hinaus wird auch der Wartungsbedarf des Fermenters nachhaltig verringert.

In Kombination mit den Anaergia Technologies Voraufbereitungsstufen RIPTOR, PLATEO, KENTRO und OREX, spielt der CleanREX seine volle Stärke aus und liefert perfekte Ausgangsmaterialien für Ihre Anlage.

EFFIZIENT:

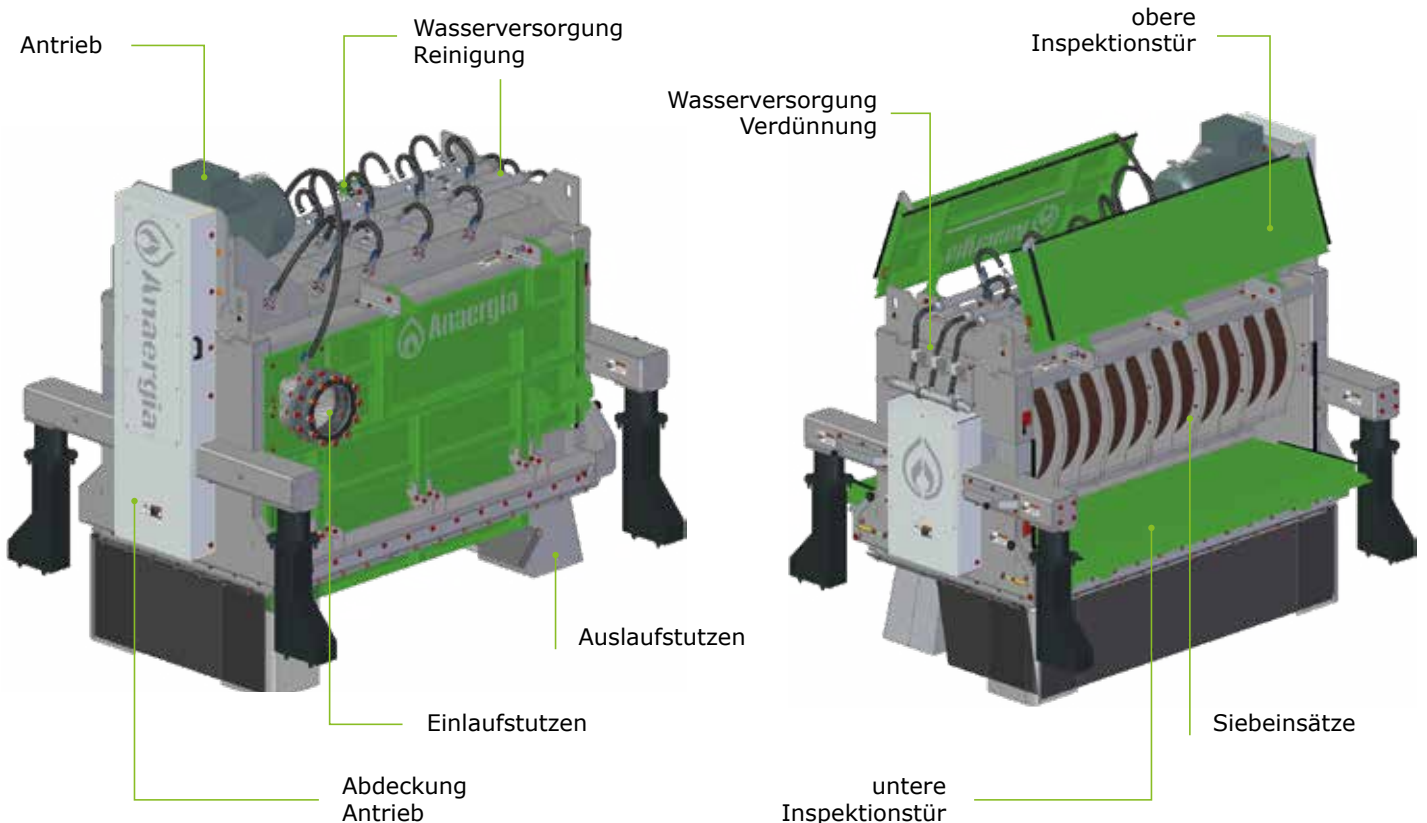
Hochwertige, frequenzgeregelt E-Motore mit Keilriemen-Antrieb; installierte Antriebsleistung 37kW bzw. 55kW (je nach Modell)

SICHER:

Optimale Zugänglichkeit und Wartung über seitliche Inspektionstüren und abnehmbare Abdeckung

INTELLIGENT:

Steuerung mit ausgeklügelten Sicherheitsfunktionen verhindert aktiv Beschädigungen des Systems



STARK:

Maximale Drehzahlen für beste Trennergebnisse

FLEXIBEL:

Einfache Anpassung der Maschinenparameter an Material und Anwendung

ROBUST:

Rotor mit hochverschleißfesten Paddeln aus Hardox; austauschbare Siebeinsätze aus Hardox

DER SAUBERMACHER

REIN. REINER. CLEANREX.



Der CleanREX reinigt kompromisslos alle feuchten, organischen Materialien. Ob Hausmüll, Restaurant-/Küchenabfälle oder Klärschlämme, CleanREX steht für perfekte Reinheitsgrade und garantiert einen reibungslosen Betrieb.

HÖCHSTE REINHEITSGRADE

- » Reinheitsgrade von >99% für schwimmfähiges Material erfüllen selbst strengste Kompostierungsanforderungen für Gärreste
- » Der Betrieb bei TS-Gehalten von >25%, mit geringem Verdünnungsbedarf erlaubt die direkte Zufuhr der ausgehenden Organik in die Kompostierung oder den Fermenter

SICHERER UND FLEXIBLER EINSATZ

- » Zerkleinerung von groben Störstoffen im Eingangsmaterial zur effektiven Vermeidung von Blockaden und Beschädigungen des Systems
- » Einfach Anpassung der Drehzahl über Frequenzregelung
- » Problemlose Erweiterbarkeit des Systems mit z.B. Mix-Tank zur dosierten Beschickung

DURCHDACHTE KONSTRUKTION

- » Gewuchteter Rotor mit Hardox-Paddeln und auswechselbare Siebeinsätze aus Hardox für minimalen Verschleiß
- » Einfacher Wechsel der Welle ohne Demontage der Lager
- » Integriertes Gebläse optimiert die Ausbringung von Plastik, Folien und faserigem Material und vermindert die Geruchsbildung mittels optionaler Rezirkulation der Luft
- » Aktive Reinigung der Siebeinsätze mit integriertem Sprinklersystem für optimale Organik-Ausbringung; Abtrennen von schwimmfähigem Material sorgt nicht nur für beste Qualität der Organik, sondern reduziert auch den Wartungsbedarf des Fermenters signifikant
- » Hauptantriebslager außerhalb der Maschine für höhere Standzeiten und perfekte Zugänglichkeit; Temperatursensoren an den Hauptlagern verhindern Kapitalschäden an der Maschine

NIEDRIGE BETRIEBS- UND WARTUNGSKOSTEN

- » Verschleißarme und einfach zu bedienende Maschine mit komfortablem Zugang zu allen wichtigen Komponenten für deutlich reduzierten Wartungs- und Reinigungsaufwand
- » Niedrigere Betriebskosten durch verminderten Verschleiß und effiziente Antriebe

DIE INTELLIGENZ

INNOVATIVE STEUERUNG FÜR VOLLAUTOMATISCHEN, STÖRUNGSFREIEN BETRIEB

Der sichere Betrieb unserer Maschinen hat absolute Priorität. Gepaart mit maximaler Anwenderfreundlichkeit kommt unser CleanREX daher in unterschiedlichsten Anwendungen zum Einsatz.

Unsere eigens entwickelte Steuerung erlaubt eine präzise Überwachung und Regelung des verbauten Antriebs. Die Geschwindigkeiten des Rotors können über eine integrierte Frequenzregelung perfekt auf das Material angepasst werden. Der CleanREX bleibt somit hinsichtlich Leistung, Organik-Ausbringung und Reinheitsgrad gänzlich flexibel.

Ein patentiertes Lüftersystem für die Hauptkammer der Maschine sorgt zudem für eine optimale Abtrennung von flugfähigen Störstoffen mittels Absaugung und erhöht die Reinheit der ausgehenden Organik nachhaltig.

In Verbindung mit der Lastüberwachung des Antriebs regelt das System vollautomatisch die Zufuhr des Produktes und sorgt für einen kontinuierlichen Materialfluss, ohne Störungen und Beschädigungen an den betriebswichtigen Bauteilen. Für einen sicheren Zugang und eine einfache Reinigung bzw. Wartung des CleanREX sorgen die seitlichen Inspektionstüren. Diese sind mit Sicherheitsschaltern versehen, so dass eine Öffnung nur bei Stillstand des Rotors möglich ist.

Ein tolles Team

Als optimale Ergänzung für die dosierte Beschickung des CleanREX bietet sich unser ausgeklügelter **Mix-Tank** an. Mit seinen zwei übereinanderliegenden Schnecken und einem automatischen Wasserzufuhrsystem sorgt dieser für eine optimale Durchmischung und perfekte Viskosität des Input-Materials.

TECHNISCHE DATEN	CleanREX 1800/...	CleanREX 2500/...
	30	55
Arbeitsbreite	1800mm	2500mm
Durchmesser (Rotor)	830mm	
Länge (außen)	2620mm	3320mm
Breite (außen)	2550mm	
Bauhöhe	2660mm	
Antriebsleistung	37kW	55kW
Leistung (trocken)	2,5t/h	4,5t/h
Leistung max. (trocken)	3,5t/h	6t/h
Leistung (nass)	12,5t/h	22,5t/h
Leistung max. (nass)	17,5t/h	30t/h

CLEANREX EINBAUBEISPIEL

ORGANIK-REINIGUNG LEICHT GEMACHT

Unser CleanREX ist die optimale Ergänzung für Ihre Organik-Aufbereitungsanlage und kann dank kompakter Einbaumaße auch in bestehende Anlagen integriert werden. Als Nachbereitungsstufe zu bekannten Organik-Aufbereitungstechnologien sorgt unser CleanREX für die perfekte Abtrennung von Störstoffen aus der flüssigen Organik und liefert hochwertigste Fraktionen für die Verbrennung (Reject) und Kompostierung bzw. Vergärung (Organik). Mit der dazugehörigen Steuerung lässt sich der CleanREX flexibel auf das eingehende Material anpassen und sorgt für einen kontinuierlichen Materialfluss in der Anlage. Über gängige Netzwerkprotokolle kann der CleanREX in die bestehende Anlage

eingebunden werden und mit den Beschickungsaggregaten kommunizieren. Eine vollautomatische und dosierte Materialzufuhr wird so zum Kinderspiel.

In Verbindung mit dem Anaergia Technologies Mix-Tank zur Beschickung des CleanREX erfährt das Material eine optimale Durchmischung und Viskosität für ein noch besseres Trennergebnis.

Als Ergänzung zu unserem RIPTOR und unseren OREX Extruderpressen spielt der CleanREX seine volle Stärke aus und liefert Ihnen reinste Organik-Fraktionen, die selbst höchsten Anforderungen der Kompostierungsverordnung standhalten.



UNSERE ANAERGIA TECHNOLOGIEN

Wir bieten Lösungen für die folgenden Anwendungsbereiche:

- » Pumptechnik
- » Rührtechnik
- » Separation
- » Extrusionstechnik
- » Siebtechnik
- » Zerkleinerungstechnik
- » Schlammaufbereitung
- » Fördertechnik



An ANAERGIA company:

db technologies BV

Zwollestraat 2b · NL-7575 EP Oldenzaal

T: +31 (0) 541 / 74 50 38

www.dbtechnologiesbv.nl

